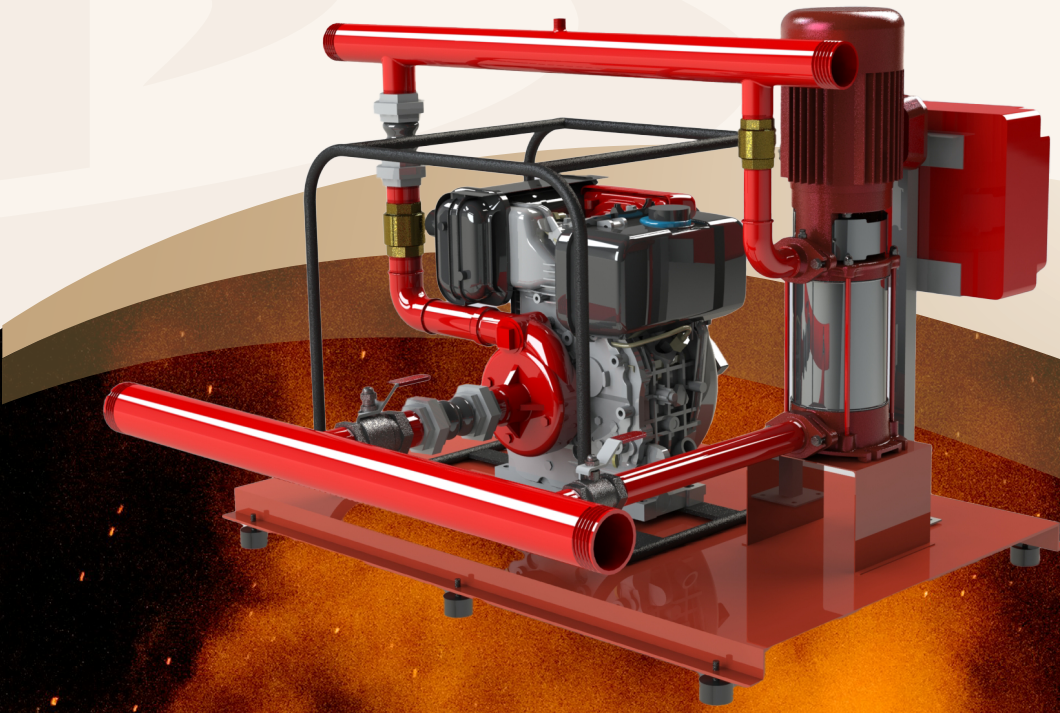
BADER MOTOR TECHNOLOGY

مضخات الحريق الديزل

الصيانة / التركيب
دليل الإستخدام

تعمل مضخة الحريق الديزل من تكنولوجيا محرك بادر على زيادة ضغط المياه وتدفقها في أنظمة مكافحة الحرائق، مما يوفر حماية موثوقة ضد الحرائق. تعد هذه التكنولوجيا مفيدة بشكل خاص في المناطق ذات ضغط المياه المنخفض أو غير المنتظم. بفضل نظام المحرك الموفر للطاقة، توفر أداءً عاليًا مع تقليل تكاليف التشغيل. يتيح تصميمها المدمج التكامل السهل مع أنظمة المياه القائمة. تحافظ هذه المضخة على ضغط الماء ثابتاً أثناء مكافحة الحرائق، مما يعزز كفاءة النظام ويضمن السلامة..



المحتويات:

1. معلومات عامة.....3

2. ميزات المنتج.....3

3. مبادئ العمل.....3

4. النقل.....3

5. الاستخدام 3

6. التجميع.....4

7. أنابيب شفط/تفريغ.....4

8. تشغيل نظام مضخة الحريق.....5

1.8 ما قبل بدء التشغيل.....5

2.8 نظام مضخة الحرائق بالشفط السلبي.....6

3.8نظام مضخة الحريق بالشفط الإيجابي.....6

4.8 التوصيلات الكهربائية.....6

5.8 مبدأ التشغيل 7

9. المضخة المساعدة 7

1.9الصيانة 7

10. استكشاف الأخطاء وإصلاحها.....7

11. المكونات الرئيسية لمضخات الحريق 8

12. بدء تشغيل مضخة الحرائق.....9

1.12 تشغيل المضخة الكهربائية 9

1.1.12 الوضع اليدوي.....9

2.1.12 الوضع اليدوي.....9

13مسألة يجب النظر فيها.....9

1.13المسائل التي يجب مراعاتها في عملية الشفط السلبي 9

14. الخدمة.....9

15. توفير قطع الغيار 9

16. الضمان.....10

1.16 شروط الضمان.....10

2.16 الحالات التي لا تشملها الضمان.....10

3.16 الطريقة المتبعة في المنتجات المعيبة.....10

17. البائعون المعتمدون.....11

18. الاتصال.....11

18. الشهادات.....12

1. معلومات عامة

الغرض من هذا الدليل هو تزويد المستخدم بالمعلومات الأساسية اللازمة لتركيب واستخدام وصيانة مضخة الحريق العمودية. اقرأ هذا الدليل بعناية قبل تركيب المنتج واستخدامه. قد يتسبب الاستخدام غير الصحيح للمنتج في حدوث إصابة شخصية وأضرار مادية وقد يؤدي إلى إبطال الضمان.

2. ميزات المنتج

يتألف نظام التعزيز العمودي على مضختين كهربائيتين ومضخة اجوكر إضافية. تم توصيل المضخات ببعضها البعض من خلال المجمع، ويتم تقديمها كمجموعة مع المضغط، وصمامات كروية، وصمامات الشفط، ومفاتيح ضغط مستقلة، ولوحة تحكم برنامج اختبار أسبوعية مزودة بساعة.

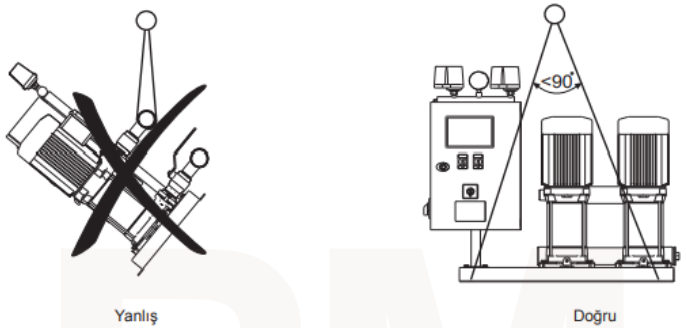
3. مبادئ العمل

يعمل جهاز التشغيل التلقائي بشكل أوتوماتيكي في الوقت المحدد واليوم المحدد كل أسبوع، حيث يعمل ويتوقف لمدة محددة. يتم تشغيل جميع مضخات المياه تباعًا في وقت محدد في برنامج الاختبار الأسبوعي. إذا انخفض مستوى الماء في الخزان تحت الحد الأدنى، فإن الجهاز لن يتمكن من توفير الضغط اللازم وسينخفض إلى الضغط المعاير (قيمة قليلة أقل من ضغط التشغيل). في هذه النقطة، يصبح الإنذار الصوتي والبصري نشطًا بفضل الدائرة الإلكترونية. إذا تم طلب الماء من النظام خلال برنامج الاختبار الأسبوعي، فإن انتهاء الاختبار ويبدأ جهاز التشغيل لمضخة الماء للإطفاء في العمل العادي.

في حالة نشوب حريق، يتم تنشيط مضخة الجوكر أولاً لتلبية الطلب على المياه في النظام، وإذا لم تتمكن مضخة الجوكر من تلبية الطلب واستمر الضغط في الانخفاض، يتم تنشيط المضخة الرئيسية الأولى. إذا زاد الطلب على المياه، يتم أيضًا تنشيط المضخة الرئيسية الثانية تلقائيًا.

4. النقل

تحقق مما إذا كان هناك أي ضرر على مضخة المياه أثناء نقل مضخة المياه. إذا لزم الأمر، اتصل بأقرب وكيل لنا. لا تستخدم خطافات المحرك أو مجمعات الشفط أو التفريغ كوسيلة نقل. يجب نقل المضخة باستخدام جهاز نقل مناسب. نظرًا لأن وحدات التعزيز الكبيرة غير معبأة، يجب رفعها من الهيكل الرئيسي بمساعدة حمالة. احرص على وضع الجهاز برفق على الأرض.



الشكل 4.1 نقطة النقل الصحيحة

5. الاستخدام

مضخات الحريق:

- المباني السكنية والتجارية
- في المستشفيات والمدارس
- المستخدمة في الفنادق والمنازل الريفية

غير مناسب للسوائل التالية:

- السوائل التي تحتوي على أجسام صلبة وليفية
- السوائل القابلة للاشتعال والانفجار
- السوائل التي تحتوي على مواد كاشطة

BADER MOTOR TECHNOLOGY

6. التجميع

- يجب أن يتم تركيب مضخة الحريق في مكان غير رطب مع عدم وجود خطر التجمد والانفجار ومع تهوية جيدة جدًا.

- في غرفة المضخة أو محطة المضخة ، يجب توفير بيئة ومعدات مناسبة لضمان الحفاظ على درجة حرارة أعلى من +4 درجة مئوية بشكل مستمر.

- يجب أن تكون الغرفة ذات مساحة كافية لسهولة الدخول والخروج.

- إذا كانت الغرفة في الطابق السفلي، يجب بناء درج للسماح بسهولة الصعود والنزول (من المهم جداً التدخل في أسرع وقت ممكن في حالة الطوارئ).

- يجب أن تحتوي الغرفة على إضاءة كافية ويجب أن يكون هناك ما يكفي من المقابس في الغرفة.

- يجب تثبيت مضخة الحريق بأقرب مكان ممكن من خزان المياه أو الصهريج. يجب اختيار مكان يمكن تركيبه بأقل عدد من الانحناءات أو الزوايا باستخدام أنبوب الشفط ذو القطر الصغير والذي يكون على الأقل بنفس قطر شفط المضخة أو أكبر.

- يجب ترتيب وصلات الأنابيب (المجمعات وخط الشفط وخط التفريغ) بطريقة لا تمنع الوصول إلى مخارج الدخول ونقاط الوصول في حالات الطوارئ ولوحات التحكم.

- عند تثبيت مضخة الحريق ، يجب أن يُؤخذ في الاعتبار إمكانية إزالة وحدة المحرك و / أو المضخة في حالة حدوث عطل. (يجب ألا تعيق الاتصالات الأنابيبية والتجمعات الأخرى لمحطة مضخة الحريق إزالة وحدة المضخة و / أو المحرك).

- يجب أن تكون الأرضية مائلة لتصريف المياه بشكل كافٍ. إذا كانت غرفة المجموعة في مستوى ناقص، يجب تصريف المياه المتراكمة باستخدام مضخة غاطسة ويجب أن تكون المضخة الغاطسة احتياطية.

- إذا كان هناك احتمال لفيضان الغرفة؛ يجب تركيب لوحات التحكم الكهربائية فوق الأرض قدر الإمكان. إذا لزم الأمر، يجب نقلها إلى قسم لا توجد فيه إمكانية حدوث فيضان.

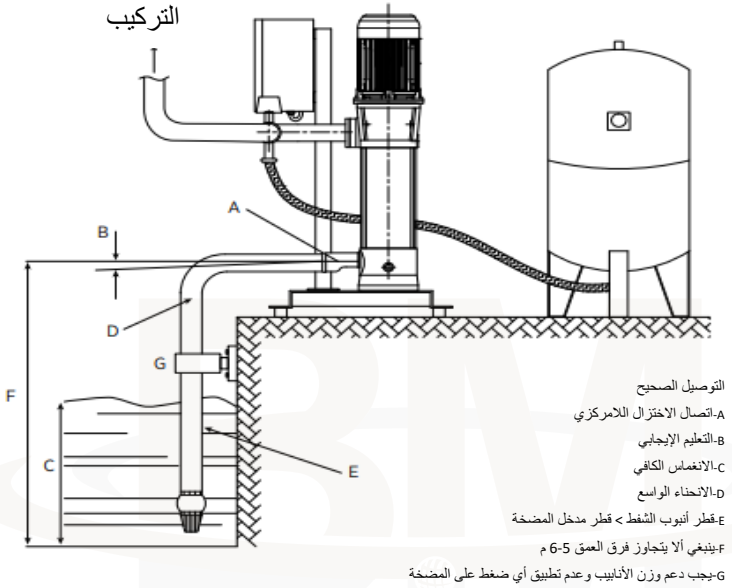
- إذا كانت لوحات التحكم على هيكل مجموعة المضخات؛ يجب تركيب لوحة التحكم بطريقة يمكن الوصول إليها بسهولة ويمكن فتح غطائها بالكامل (لصيانة الأعطال).

- إذا كانت لوحات التحكم منفصلة عن هيكل مجموعة المضخات؛ يجب تركيب لوحة التحكم في مكان يسهل الوصول إليه، وإذا أمكن، حيث يمكن رؤية اللوحة الأمامية مباشرة عند دخول الغرفة.

- يجب تأريض لوحات التحكم بشكل مطلق.

7. أنابيب شفط/تفريغ

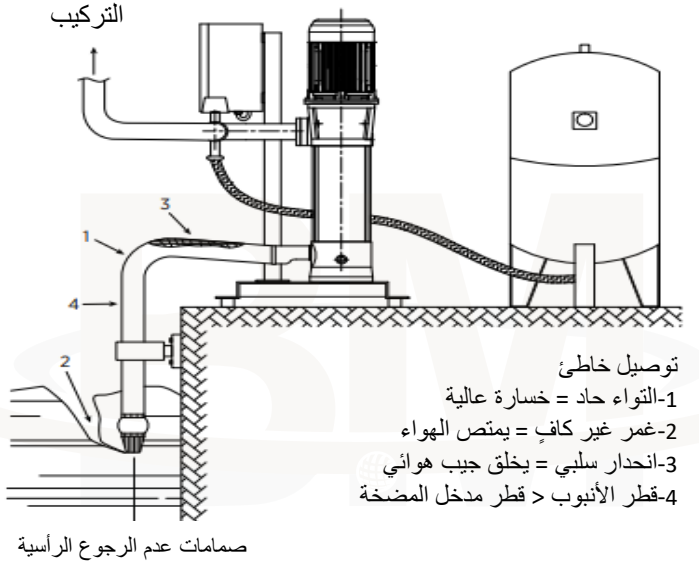
يجب استخدام أنابيب مقاومة لأقصى ضغط للمضخة، ويجب ضمان إحكام أنبوب الشفط بشكل جيد ويجب أن يكون قطر أنبوب الشفط مناسبًا. يجب أن يكون قطر أنبوب الشفط على الأقل أكبر من قطر مجمع المضخة.



الشكل 7.1 تجميع التوصيل الصحيح لمضخة التعزيز

يجب أن يكون أنبوب الشفط لمضخة المياه المتحركة التي تعمل عن طريق شفط من خزان المياه الجوفية أو من مصدرها قصيرًا قدر الإمكان، ويجب أن يكون له منعطف واحد فقط وبقطر دخول المضخة على الأقل، ويجب أن يتم تصميمه بزاوية تصاعدية تصل إلى 1-2% بدءًا من المنعطف نحو المضخة. (راجع الشكل 7.1) في حالة التركيب المائل العكسي، سيتكون جيب هوائي كما هو موضح في الشكل 7.2 وبالتالي لن تتمكن المضخة من الشفط. يجب تجنب استخدام صمام الفحص الرأسي أو الفلابة عند مخرج المضخة بخلاف ذلك. عند تلف صمام الفحص أو الفلابة، سيؤدي ذلك إلى تسرب المياه من المضخة مما يؤدي إلى فقدان الضغط وسيؤدي إلى تفعيل الصيانة بشكل متكرر لمضخة المياه المتحركة.

في حالة عدم وجود صمام الفحص في خط الضغط، لن يتم الشعور بتلف صمام الشفط بسبب وجود صمام الفحص الموجود وبالتالي لن يتم الكشف عن تسرب المياه العائدة وبالتالي سيؤدي إلى جفاف خط الشفط مما يؤدي إلى تلف المضخة أو المضخات. كما أن استخدام مجمع شفط مشترك في أنظمة مضخات المياه المتحركة متعددة الوحدات يعتبر غير مرغوب بشدة. نظرًا لأن مجمع الشفط سيكون ذو قطر كبير، فإن صمام الشفط سيكون أيضًا كبيرًا، مما سيؤدي إلى فقدان حمولة منفصلة في حالة عمل مضخة واحدة فقط، وفي حالة تلفه، سيؤدي إلى تلف جميع المضخات في مجموعة مضخات المياه المتحركة. لذا، من الضروري توجيه شفط منفصل لكل مضخة في أنظمة المضخات متعددة الوحدات.



الشكل 7.2 تجميع التوصيل غير الصحيح لمضخة التعزيز

8. تشغيل نظام مضخة الحريق

يتم تشغيل المضخات بواسطة محركات أحادية الطور أو ثلاثية الطور وفقًا للمعايير الأوروبية. يجب أن يتم توصيل المضخات بواسطة كهربائي مؤهل أو الخدمة الفنية لدينا وفقًا للتشريعات الكهربائية الحالية. يجب تأريض المضخة قبل أي عملية تشغيل.

- يتم إنتاج مضخات المياه ذات الطور الواحد والمضخات الثلاثية الطور بمفتاح الطفو (الشريط الطاف) الذي يمنع التشغيل بدون ماء.

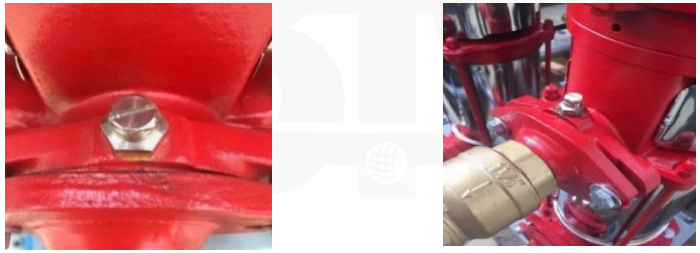
- تتم إنتاج مضخات المياه ذات الضغط العالي والثلاثية الطورات مع لوحة كهربائية تحتوي على مفتاح رئيسي، ومصهرات، ومحطات اتصال، وريلي حماية الفازات، وريلي تسلسل الفازات الإلكتروني، ومفتاح منع التشغيل بدون ماء بنظام الفلوتر، وأزرار تشغيل تلقائي/يدوي، وأزرار إعادة التشغيل، ومصباح تحذير عند عدم وجود ماء.

1.8 ما قبل بدء التشغيل

يجب ملء أنبوب الشفط والمضخات بالماء من أجل تشغيل مضخة الحريق لأغراض التجربة. قم بعمل توصيلات الأنابيب كما هو موضح في الشكل 8-1 والشكل 8-2 وقم بتوصيل مفتاح الطفو.

أخذ الهواء من المضخة:

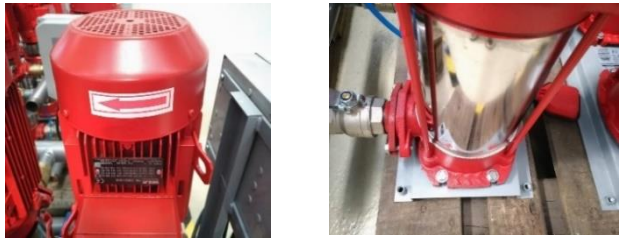
انزع سدادة النزف (الشكل 8.1)، وافتح صمام الشفط وانتظر. أغلق السدادة عندما يدخل الماء.



الشكل 8.1 سدادة أخذ الهواء من المضخة

BADER MOTOR TECHNOLOGY

التحكم في اتجاه دوران المحركات ثلاثية الطور:

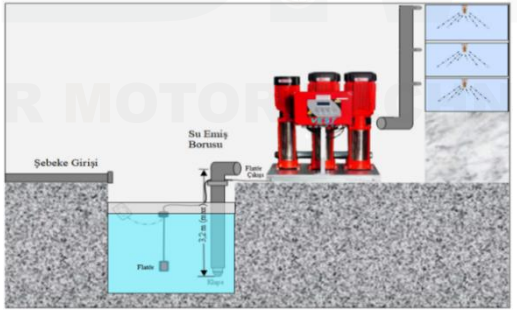


الشكل 8.2 اتجاه دوران المضخة

بعد اكتمال التوصيلات وتعبئة المياه، ابدأ تشغيل مضخة المياه وتحقق من اتجاه الدوران من خلال النظر من خلال فتحات غطاء تبريد مروحة المحرك أو بالنظر إلى الوصلة. يجب أن يكون اتجاه الدوران في اتجاه السهم الموضح على مضخة المياه. إذا كان اتجاه السهم غير صحيح، استبدل الكابلين من الوصلة الكهربائية الرئيسية (صندوق التوصيل).

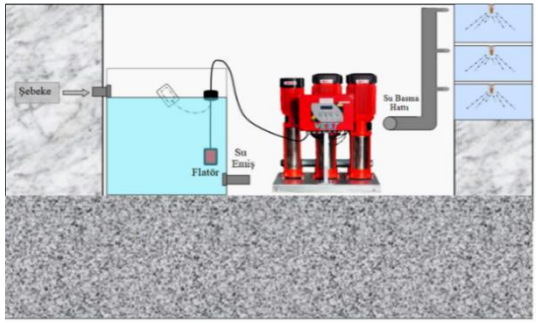
2.8 نظام مضخة الحرائق بالشفط السلبي

إن أهم موقف يجب أخذه في الاعتبار في أنظمة الشفط السلبي هو منع تشغيل نظام مضخة الحريق بدون ماء. ولكي تعمل المضخة بدون ضرر، يجب الحرص على عدم تشغيلها بدون ماء. من المهم إزالة الهواء في المضخة غير المباشرة وإضافة الماء إلى المضخة.



الشكل 8.3 مخطط نظام مضخة الحرائق بالشفط السالب

3.8 نظام مضخة الحريق بالشفط الإيجابي



الشكل 8.4 مخطط نظام مضخة الحرائق بالشفط الإيجابي

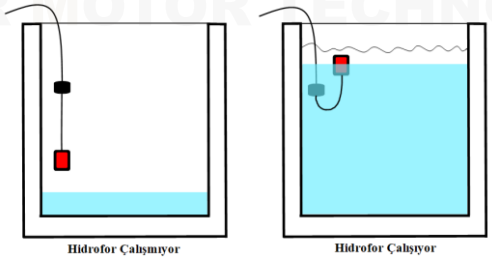
4.8 التوصيلات الكهربائية

- أولاً، قم أولاً بتأريض المضخة جيداً.

- افتح لوحة التحكم الرئيسية، وقم بتوصيل خط الطاقة ثلاثي الأطوار بالكهرباء بالمصهر الرئيسي وقم بتوصيل الخط المحايد بالطرف.

- تحقق من اتجاه دوران المضخات الرئيسية/مضخة الجوكر. إذا كانت خاطئة، قم بعكس الطورين.

- أخيرًا، قم بتجميع العوامة وضبطها كما هو موضح في الشكل 8.5 .



الشكل 8.5 كيفية استخدام العوامة

BADER MOTOR TECHNOLOGY

5.8 مبدأ التشغيل

قم بتشغيل المضخة عند إغلاق صمام التفريغ وراقب وصول المضخة (المضخات) إلى ضغط التوقف على مقياس الضغط. ثم افتح صنبور الخدمة وتحقق من انخفاض الضغط وتنشيط المضخة/المضخات عند ضغط التشغيل. إذا كان كل شيء على ما يرام، قم بضغط النظام عند ضغط المضخة عن طريق فتح جميع الصمامات في خط المخرج.

بالنسبة لمضخات الحريق المزودة بمضختين؛ يتم تحديد تشغيل المضخات وتوقفها من خلال القيم المضبوطة على مفتاح الضغط. يتم توصيل كل مفتاح بمضخة واحدة مع تبديل متسلسل. الضغط التفاضلي هو الضغط بين ضغط البدء وضغط التوقف. يتم ضبطه على نفس قيم الضغط التفاضلي لكل مضخة.

يتم سحب المياه من الخزان عند الطلب.

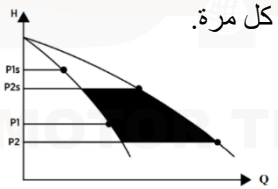
- عندما ينخفض الضغط إلىP1 تبدأ المضخة الأولى.

- إذا زاد استهلاك المياه، ينخفض الضغط إلى P2 وتبدأ المضخة الثانية.

- عندما ينخفض الاستهلاك، إذا زاد الضغط ووصل إلى $_{P2}$ تتوقف إحدى المضخات.

- إذا استمر الاستهلاك في الانخفاض، تشحن المضخة خزان الغشاء وتتوقف عند P1s.

- يتم تشغيل مضخة أخرى بالتناوب في كل مرة.



الشكل 8.6 الرسم البياني لإيقاف تشغيل المضخة

9. المضخة المساعدة

تُستخدم المضخة المساعدة بشكل عام في الأنظمة الكبيرة لتلبية استهلاك المياه الصغيرة في ساعات التوقف بدلاً من المضخة الرئيسية. لذلك، فهي توفر الطاقة.

1.9 الصيانة

لا تتطلب مضخات إطفاء الحرائق صيانة دورية. ومع ذلك، من المهم إجراء بعض الفحوصات التالية حسب ظروف التشغيل.

- التسريبات.

- عدد مرات التبديل في الساعة (عدد مرات التشغيل/إيقاف التشغيل).

- الضوضاء والتشغيل غير الطبيعي.

في حالة حدوث أي عطل، ارجع إلى قسم استكشاف الأعطال وإصلاحها. افحص الهواء في خزان الغشاء بشكل دوري (1 في 6 أشهر). لا تتطلب المضخات صيانة روتينية. ومع ذلك، قد تكون هناك حاجة إلى صيانة رئيسية مع مرور الوقت، مثل تنظيف المضخات، واستبدال الموانع الميكانيكية أو الأجزاء البالية.

10. استكشاف الأخطاء وإصلاحها

افصل التيار الكهربائي عن مضخة الحريق قبل إجراء الصيانة.

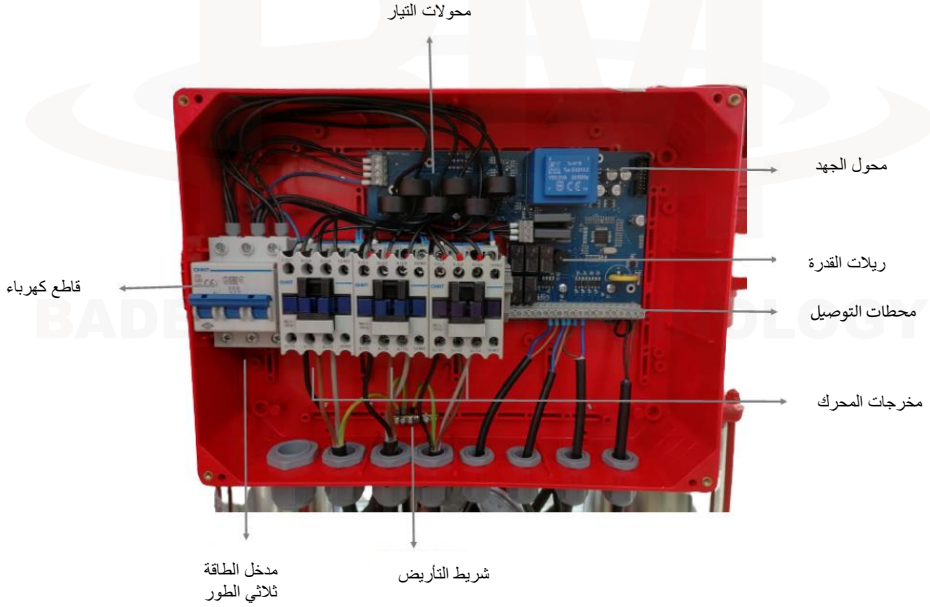
العطل	السبب	استكشاف الأخطاء وإصلاحها
المضخة لا تعمل.	- لا توجد كهرباء. - الصمام محترق أو المحرك أو الكابلات المغذية قد تسببت في حدوث تماس كهربائي	– توفير الكهرباء. - إصلاح المحرك أو استبدال الكابل.
المضخة لا تعمل، تقدم الماء بشكل متقطع أو بكميات قليلة.	– الأنبوب مسدود أو الصمام عالق. - المضخة لا تضخ الماء لأنها غير مملوءة بالماء، أو يوجد تسرب في أنبوب الشفط أو الزعنفة العمودية، أو أن مانع التسرب الميكانيكي يسرب الماء. - هناك فرق في المستوى أو مقاومة شفط.	- إزالة الأنبوب أو تنظيفه أو استبداله. - املأ المضخة بالماء. قلل فرق مستوى أنبوب الشفط أو الزعنفة الرأسية. استخدم أنبوبًا بقطر أصغر. افحص الصمام العمودي أو استخدم صماماً بقطر أكبر. - تقليل فرق المستوى

	- الاتجاه غير الصحيح للدوران (محركات ثلاثية الطور) - يوجد هواء في أنبوب الشفط أو المضخة	يتم تصحيح اتجاه الدوران عن طريق تغيير أطراف الطور على القاطع الكهربائي. تفريغ الهواء الموجود في المضخة.
تعمل المضخات بصوت عالي وإهتزاز	- وجود مشكلة في محمل المحرك أو محمل المضخة. - هناك مادة غريبة بين الأجزاء الثابتة والدوارة من المضخة.	- استبدال المحامل والمبيتات. - تنظيف المضخة أو إصلاحها.
ينعكس عندما تتوقف المضخة	- يوجد تسرب في أنبوب الشفط. - صمام عدم الرجوع التالف أو الغطاء الرأسي به هواء في أنبوب الشفط.	- .إصلاح أو استبدال - إخلاء الهواء
المضخات لا تعمل بالتناوب	إعداد مفتاح الضغط غير صحيح .	ضبط مفتاح الضغط، واستبداله إذا كان مكسورًا.

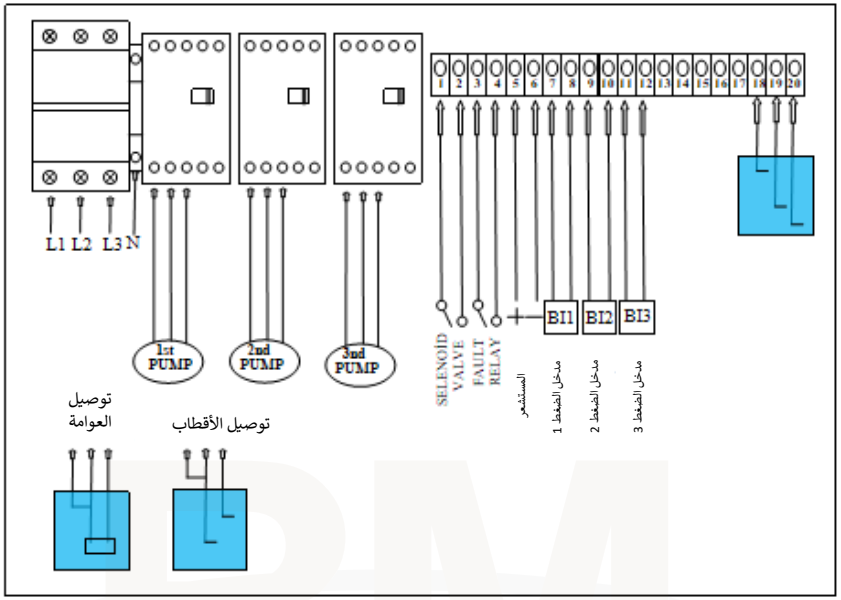
11. المكونات الرئيسية لمضخات الحريق

الشكل 11.1 مضخة الحريق

الشكل 11.2 منظر خارجي للوحة التحكم



لشكل 11.3 المنظر الداخلي للوحة التحكم



12. بدء تشغيل مضخة الحرائق

1.12 تشغيل المضخة الكهربائية

1.1.12 الوضع اليدوي

يتم الضغط على زر Auto/MAN لإيقاف تشغيل الصمام التلقائي. اضغط مع الاستمرار على زر TEST ويتم تنشيط أطراف مضخة الحريق U-V-W. عند تحرير زر TEST يتم إيقاف مضخة الحريق وإلغاء تنشيط أطراف U-V-W. تعمل مضخة الحريق طالما تم الضغط على

زر TEST وتتوقف عند تحرير زرTEST.

2.1.12 الوضع التلقائي

بالضغط على زر AUTO/MAN يتم تشغيل الصمام التلقائي. في هذه الحالة، يتوقف زر TEST عن العمل. يتم تشغيل مضخة الحريق تلقائيًا وفقًا للمعلومات الواردة من مفتاح الضغط. يتم توصيل مفاتيح الضغط بالأطراف 7-9،8-11،10-12 .

عندما ينخفض الضغط، يضيء مصباح LEVEL LED ويتم تنشيط أطراف مضخة الحريق U-V-W.

عندما يصل مستوى الضغط إلى ضغط التوقف، ينطفئ مؤشر LEVEL ويتم إيقاف مضخة

الحريق. بعد ذلك، يتم قطع الطاقة عند طرفي U-V-W.

13 مسألة يجب النظر فيها

1.13 المسائل التي يجب مراعاتها في عملية الشفط السلبي

يجب ألا يكون قطر أنبوب التركيب في خط شفط المضخة أصغر من قطر مدخل المضخة.

لا ينبغي رسم خط شفط المضخة كخط طويل جدًا. إذا كان طول خط شفط المضخة يتجاوز 5 أمتار، يجب استخدام قطر أنبوب أكبر بقطر واحد.

سيكون شفط المضخة سلسًا إذا تم الالتزام بالنقاط المذكورة أعلاه. إذا لم يتم اتباع هذه النقاط، فإن المقاومة المفرطة في خط شفط المضخة سوف تتسبب في حدوث تجويف وتلف في دفاعة المضخة. وفي الوقت نفسه، لن يتم الحصول على ضغط كافٍ في جانب مخرج المضخة.

إذا تم تشغيل المضخة في ظروف شفط سلبية ، فإن مشكلة أخرى ستواجهها هي تكون فقاعة هواء في خط الشفط. في هذه الحالة ، ستتوقف المضخة عن الشفط وقد يحدث تشغيل جاف للمضخة. هذا النوع من الحالات يمكن أن يتسبب في تلف جديد للمروحة والموجه. يحدث تكون فقاعة الهواء في خط الشفط بسبب تسرب الماء من صمام فم خط الشفط ودخول الهواء إلى الخط. في هذه الحالة ، لا يمكن للمضخة أن تشفط الماء. إذا لم تتمكن المضخة من الشفط ، فلن يقوم لوحة التحكم بتشغيل المضخة لمنع التشغيل الجاف. وبالتالي ، يتم تجنب التشغيل الجاف للمضخة

14. الخدمة

خلال فترة الضمان (سنتان)، يتم إصلاح الأعطال التي تحدث في نطاق الضمان مجاناً من قبل خدماتنا المعتمدة.

15. توفير قطع الغيار

يمكنك الاتصال بشركتنا أو خدماتنا المعتمدة لتوريد قطع الغيار.

16. الضمان

1.16 شروط الضمان

- تبدأ فترة الضمان من تاريخ تسليم المنتج وهي سنتان.
- جميع أجزاء المنتج، مشمولة بضمان شركتنا.
- إذا حدث عطل في المنتج خلال فترة الضمان، يُضاف الوقت المستغرق في الإصلاح إلى فترة الضمان.
- فترة إصلاح المنتج هي 20 يوم عمل. تبدأ هذه الفترة من لحظة وصول المنتج إلى الشركة المصنعة.
- في حالة تعطل المنتج بسبب عيوب في المواد والتصنيع خلال فترة الضمان، سيتم إصلاحه بدون أي رسوم تحت مسمى تكلفة العمالة أو تكلفة استبدال قطعة الغيار أو أي مسمى آخر.

- المنتج:

- عدم القدرة المستمرة على استخدام المنتج نتيجة لتكرار العطل نفسه أكثر من مرتين أو أكثر من أربع مرات أعطال مختلفة خلال سنة واحدة، شريطة أن يبقى ضمن فترة الضمان من تاريخ التسليم,.
- تجاوز الحد الأقصى للوقت اللازم للإصلاح .
- في حالة عدم وجود محطة خدمة، إذا تقرر عدم إمكانية إصلاح العطل بتقرير صادر عن أحد الوكلاء أو التاجر أو الوكيل أو الوكالة أو الممثل أو المستورد أو الشركة المصنعة، على التوالي، يتم الاستبدال المجاني.
- لا يغطي الضمان الأعطال الناجمة عن استخدام المنتج خلافاً للنقاط الواردة في دليل المستخدم.
- بالنسبة للمشاكل التي قد تنشأ فيما يتعلق بشهادة الضمان، يمكن التقدم بطلب إلى الإدارة العامة لحماية المستهلك والمنافسة التابعة لوزارة الصناعة والتجارة.

2.16 الحالات التي لا تشملها الضمان

الأعطال التي لا يغطيها الضمان مذكورة أدناه:

- الأعطال الناجمة عن عمليات التركيب والاستخدام والصيانة التي تتم دون اتباع القواعد المحددة في دليل المستخدم.

- في حالة التلف المتعمد.

- الأضرار والأعطال الناجمة عن سوء الاستخدام .
- الأضرار والأعطال الناجمة عن التركيب الخاطئ والتركيب غير الكامل.
- الأضرار والأعطال الناجمة عن النقل، والاهتزاز، والتخزين، والتأثيرات الفيزيائية، والعوامل الكيميائية والظروف البيئية.
- الأضرار والأعطال الناجمة عن الحريق، والصواعق، والفيضانات، والزلازل، والتجميد والكوارث الطبيعية الأخرى.
-الأضرار والأعطال الناجمة عن عدم استخدام لوحة كهربائية مناسبة.
- الأضرار والأعطال الناجمة عن الاختيار غير الصحيح للسوائل، ونقل السوائل التي تحتوي على مواد صلبة أو خصائص كيميائية وتلوث السائل.
- الأضرار والأعطال الناجمة عن انخفاض الجهد الكهربائي وزيادته وانقطاع الطور واختلال التوازن بين أطوار جهد التيار الكهربائي، الذي يجب أن يكون 220 و380 فولت.
- الأضرار والأعطال والشكاوى الناشئة عن عدم ملاءمة أو عدم كفاية الكابلات المستخدمة في التركيبات الكهربائية.
- احتراق المحرك والأضرار الناجمة عن دخول الماء إلى المحركات الكهربائية.
- الأضرار والأعطال الناجمة عن تشغيل المضخات بدون ماء خارج نطاق الضمان.

3.16 الطريقة المتبعة في المنتجات المعيبة

- في حالة وجود عطل في المنتج الذي قمت بشرائه، يتم الاتصال بشركتنا قبل إرسال المنتج ويتم إعطاء معلومات أولية عن العطل والمنتج والحصول على الموافقة.
- يتم إرسال المنتج الذي تم تحديده على أنه معيب إلى خدمة الشركة المستوردة أو الشركة المصنعة، ويتم فحصه والموافقة عليه.
- إذا لم يتم اكتشاف أي عيب من قبل مزود الضمان، يتم إعادة المنتج إلى العميل .
- إذا كان هناك عطل غير مشمول بالضمان ويمكن إصلاحه، يتم إصلاحه مقابل التكلفة من خلال الحصول على موافقة العميل.
- يتم معالجة المنتج، الذي يتقرر أنه معيب وخاضع للضمان من قبل مزود الضمان، لإصلاحه. إذا تعذّر إصلاح المنتج، يتم إعطاء منتج جديد. إذا كانت حالة المخزون غير متوفرة، يتم تقديم ما يعادله من خلال اتخاذ قرار مع العميل.
- يجب أن تكون المنتجات المرسلة للإصلاح والصيانة معبأة بطريقة لا تتلف في الشحن. لن يتم استلام المنتجات غير المعبأة.
- بالنسبة للمنتجات المرسلة للإصلاح والصيانة، يتم دفع رسوم الشحن من قبل المرسل.

17. البائعون المعتمدون

يتم سرد موقع الويب وعنوان ومعلومات الاتصال للبائعين المعتمدين والوكلاء.

18. الاتصال

www.badermotor.com

Bader Motor Teknolojileri SAN. TİC. A. Ş.
Sanayi OSB Mah. EOSB 5. Kısım 47. Yol. No: 15/1 Yazıkonak/ ELAZIĞ
+90 424 503 44 44
Mersis No: 0129062228000001
Tax No: Hazar V.D. 129 062 22 80

BADER MOTOR TECHNOLOGY

BADER MOTOR TECHNOLOGY

18. الشهادات

T.C.
TÜRK PATENT ve MARKA KURUMU

MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2016 52957 - Ticaret - Hizmet

VEST
PUMP & MOTOR

Marka Sahibi :VERA MOTOR SANAYİ VE DIŞ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
TÜRKİYE CUMHURİYETİ
Ferhatpaşa Mah.49.Sk. N:29 Ataşehir İstanbul
Emtiası : 07 , 35
İlişiktedir.

İşbu Marka 15/06/2016 tarihinden itibaren ON YIL süreyle 16/02/2017 tarihinde tescil edilmiştir.

Prof. Dr. Haluk ASAN
Türk Patent ve Marka Kurumu Başkanı

TURK PATENT

TSEK

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
KRİTERE UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMANCE TO CRITERIA

Markanın Tanımı Description of the Mark
TSEK

BELGE NUMARASI / REFERENCE NUMBER OF LICENCE: 0229730-TSEK-02/01
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ / DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE: 15.05.2023
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ / LICENCE VALID UNTIL: 15.05.2025
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI / NAME OF THE LICENCE HOLDER: VERA MOTOR SANAYİ VE DIŞ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ / ADRESS OF THE LICENCE HOLDER: ATATÜRK MAH. ATAŞEHİR BLV. GARDENYA RESİDANCE NO:7 /1 /133 ATAŞEHİR İSTANBUL
ÜRETİM YERİ ADI / NAME OF THE MANUFACTURING PLACE: BADER MOTOR TEKNOLOJİLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
ÜRETİM YERİ ADRESİ / ADRESS OF THE MANUFACTURING PLACE: SANAYİOSB MAH. EOSB 47 SK. NO: 15 İÇ KAPI NO: 1 YAZIKONAK KÖYÜ MERKEZİ ELAZIĞ ELAZIĞ
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI / REGISTERED TRADE MARK: vest pump & motor
İLGİLİ BELGELENDİRME KRİTERİ / RELATED TURKISH STANDARD: TSE K 582 / 26.06.2019
BELGE KAPSAMI / SCOPE OF LICENCE:
-HİDROFOR POMPALARI
-RADYAL AKIŞLI
-TEK FAZLI, ÜÇ FAZLI
-DİREKT YOL VERMELİ, YILDIZÜÇGEN YOL VERMELİ, HIZ KONTROL İLE YOL VERMELİ
-BİR POMPALI, İKİ POMPALI, ÜÇ POMPALI, DÖRT POMPALI HİDROFOR POMPALARI

e-imzalıdır / e-signed
02/05/2024
Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
AHMET SAVAŞ YONCA
TSE ELAZIĞ BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

1 / 1

IQR

CERTIFICATE

BADER MOTOR TEKNOLOJİLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.

SANAYİ OSB MAH. EOSB 47. SOK. NO:15/1
YAZIKONAK / MERKEZ / ELAZIĞ / TÜRKİYE

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:
Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

ISO 45001:2018

The Occupational Health and Safety Management System is applicable to:
İş Sağlığı Ve Güvenliği Yönetim Sistemi:

DESIGN, MANUFACTURING, SALES AND SERVICE SERVICES OF ELECTRIC MOTORS

ELEKTRİKLİ MOTORLARIN TASARIMI, ÜRETİMİ, SATIŞI VE SERVİS HİZMETLERİ

Certificate Number: 2022/OHSMS/00110931 Initial Certification Date: 08.03.2022
Belge Numarası: 2022/OHSMS/00110931 İlk Belgelendirme Tarihi: 08.03.2022
Certification Period: 3 Years Certificate Validity Date: 07.03.2025
Belgelendirme Periyodu: 3 Yıl Belge Geçerlilik Tarihi: 07.03.2025

IQR
IAS ACCREDITED Management Systems Certification Body MSCB-135

IQR ULUSLARARASI BELGELENDİRME HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.

Vertacert international

CE

CE DECLARATION OF CONFORMITY

BADER MOTOR TEKNOLOJİLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

SANAYİ OSB MAH. EOSB 5. KISIM 47. YOL NO: 15/1 YAZIKONAK/ELAZIĞ

INAS

Vertacert international

SERTİFİKA / CERTIFICATE

BADER MOTOR TEKNOLOJİLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

SANAYİ OSB MAH. EOSB 5. KISIM 47. YOL NO: 15/1
YAZIKONAK/ELAZIĞ/TÜRKİYE

Kuruluşunun " ELEKTRİK MOTORU, ISLAK ROTORLU SİRKÜLASYON, DALGIÇ, DİK, YATAY DÖKÜM VE PASLANMAZ POMPALAR VE HİDROFORLAR, YANGIN İLE MÜCADELE HİDRAFORLARI, JENERATÖRLER VE TRANSFORMATÖRLERİN İMALATI " Kapsamı için

For scope " MANUFACTURING OF ELECTRIC MOTORS, WET ROTOR CIRCULATION, SUBMERSIBLE, VERTICAL, HORIZONTAL CASTING AND STAINLESS PUMPS AND BOOSTER PUMPS, FIRE FIGHTING HYDRATORS, GENERATORS AND TRANSFORMERS"

(ISO 10002:2018)

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ VE ŞİKÂYETLERİ YÖNETİM SİSTEMİ
CUSTOMER SATISFACTION AND COMPLAINTS MANAGEMENT SYSTEM

INAS

CERTIFICATE

BADER MOTOR TEKNOLOJİLERİ
SAN. VE TİC. A.Ş.

SANAYİ OSB MAH. EOSB 47. SOK. NO:15/1
YAZIKONAK / MERKEZ / ELAZIĞ / TÜRKİYE

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:
Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

ISO 14001:2015

The Environmental Management System is applicable to
Çevre Yönetim Sistemi:

DESIGN, MANUFACTURING, SALES AND SERVICE SERVICES
OF ELECTRIC MOTORS

ELEKTRİKLİ MOTORLARIN TASARIMI, ÜRETİMİ, SATIŞI
VE SERVİS HİZMETLERİ

Certificate Number: EMS-0103678
Belge Numarası: EMS-0103678

Initial Certification Date: 08.03.2022
İlk Belgelendirme Tarihi: 08.03.2022

Certification Period: 3 Years
Belgelendirme Periyodu: 3 Yıl

Certificate Validity Date: 07.03.2025
Belge Geçerlilik Tarihi: 07.03.2025

IQR Sertifikasyon Ötesi

IAS ACCREDITED Management Systems Certification Body MSCB-135

IQR ULUSLARARASI BELGELENDİRME HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.
Beşevler Mah. Kocayunus Bl. No:3 Arslan Han Plaza K:2 NİLÜFER / BURSA
Tel.: +90.224.249 80 16 Faks: +90.224.249 41 13 www.iqrcert.com e-posta: info@iqrcert.com

CERTIFICATE

BADER MOTOR TEKNOLOJİLERİ
SAN. VE TİC. A.Ş.

SANAYİ OSB MAH. EOSB 47. SOK. NO:15/1
YAZIKONAK / MERKEZ / ELAZIĞ / TÜRKİYE

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:
Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

ISO 9001:2015

The Quality Management System is applicable to:
Kalite Yönetim Sistemi:

DESIGN, MANUFACTURING, SALES AND SERVICE SERVICES
OF ELECTRIC MOTORS

ELEKTRİKLİ MOTORLARIN TASARIMI, ÜRETİMİ, SATIŞI
VE SERVİS HİZMETLERİ

Certificate Number: QMS-0103678
Belge Numarası: QMS-0103678

Initial Certification Date: 08.03.2022
İlk Belgelendirme Tarihi: 08.03.2022

Certification Period: 3 Years
Belgelendirme Periyodu: 3 Yıl

Certificate Validity Date: 07.03.2025
Belge Geçerlilik Tarihi: 07.03.2025

IQR Sertifikasyon Ötesi

IAS ACCREDITED Management Systems Certification Body MSCB-135

IQR ULUSLARARASI BELGELENDİRME HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.
Beşevler Mah. Kocayunus Bl. No:3 Arslan Han Plaza K:2 NİLÜFER / BURSA
Tel.: +90.224.249 80 16 Faks: +90.224.249 41 13 www.iqrcert.com e-posta: info@iqrcert.com

BM
BADER MOTOR TECHNOLOGY
BM
BADER MOTOR TECHNOLOGY